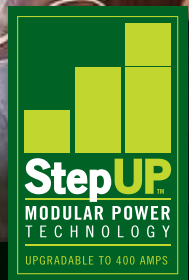


**THERMAL
DYNAMICS**

**LA PRÓXIMA GENERACIÓN DE CORTE POR
PLASMA DE ALTA PRECISIÓN**

Thermal Dynamics[®]
SISTEMAS ULTRA-CUT[®] XT



Nuestra nueva generación de equipos de corte por plasma de alta precisión trabaja como lo hace usted, con inteligencia. Los sistemas Ultra-Cut XT le dan la flexibilidad que necesita para aumentar la potencia de corte y la garantía de una calidad superior, mayor productividad y menores costes de corte.

Los sistemas Ultra-Cut XT están disponibles con potencias de 100A hasta 400A y permiten cortar placas de hasta 50 mm de espesor. Y gracias a sus posibilidades de expansión, usted no tendrá que preocuparse de cómo elegir el sistema correcto.



We Bring Intelligence to the Table.™

Thermal Dynamics® presenta sus SISTEMAS ULTRA-CUT® XT

La nueva tecnología Ultra-Cut XT ofrece la próxima generación de máquinas de corte por plasma de alta precisión de mayor productividad, más flexibilidad y fiabilidad. Su rendimiento igualará o superará a cualquiera en acero al carbono, y son superiores en metales no ferrosos. Con la capacidad de crecer con su negocio, usted puede ampliar de un sistema a otro superior en minutos. Los sistemas Ultra-Cut XT se actualizan rápida y fácilmente, lo que garantiza que usted siempre tendrá la cantidad correcta de potencia hoy, y mañana.



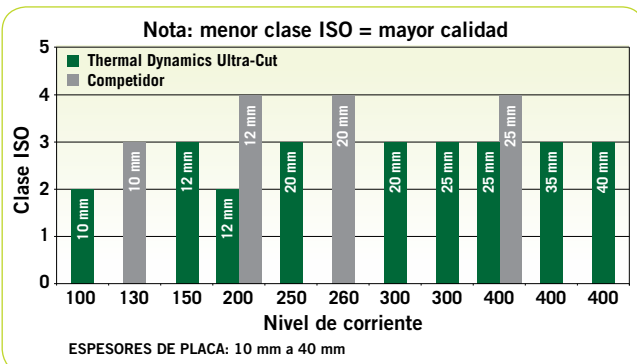
Calidad de corte superior significa mayor eficiencia

La gama Ultra-Cut XT ofrece una calidad de corte superior, lo que significa que las piezas pueden pasar directamente de la mesa de corte al proceso de soldadura, pintura o montaje sin costosas operaciones secundarias.

Los sistemas de corte por plasma Ultra-Cut XT de alta precisión ofrecen:

- Cortes excelentes y sin rebabas en acero al carbono usando oxígeno (O₂) como gas plasma.
- Cortes de calidad inigualable en metales no ferrosos con nuestro exclusivo proceso de nebulización de agua secundaria WMS®.

Comparación del bisel de corte con Ultra-Cut



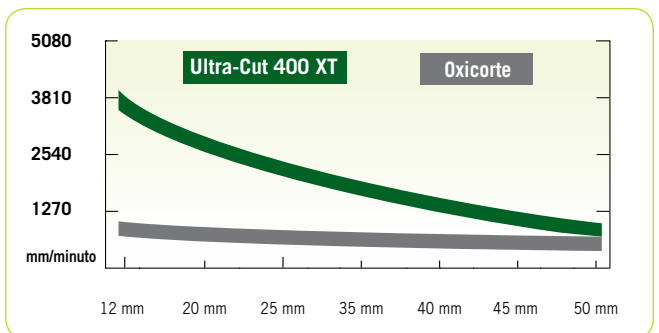
- Norma ISO 9013:2002, clase 3 (según si el ángulo en el espesor del corte es inferior a 3 grados) o mejores ángulos de corte para verdaderos cortes de alta precisión.
- Mínima superficie afectada por el calor para mejorar la calidad de la soldadura eventual.
- Tecnología 3DPro que establece el nuevo estándar en corte robotizado de materiales de pequeño espesor.

Una mayor productividad ofrece mayores beneficios

Los sistemas de alta precisión Ultra-Cut XT ofrecen una calidad de corte superior a mayores velocidades de corte.

- Excelente vida útil de los consumibles que reduce el tiempo de inactividad y el coste total.
- Mayor salida en kW que maximiza el ciclo de trabajo y la velocidad de corte.
- Reducido tiempo de inactividad durante el cambio de piezas con el diseño del cartucho Speedlok.
- Bajo consumo de corriente para reducir el coste de corte.
- Menor tiempo de cambio entre los procesos de marcaje y corte para mayor producción diaria.
- La mayor velocidad de corte en acero inoxidable de su categoría, hasta 3 veces más rápido que los sistemas de corte similares.

Velocidad de corte relativa



ScrapCutter

Ya no es preciso disponer de otro plasma o de un soplete de oxicorte para desmenuzar la chatarra que queda en la mesa. Simplemente conecte la antorcha manual TD 1Torch®.



- 100A de consistente corriente de salida.
- Longitud de la manguera de la antorcha de hasta 30m (con alargadera)
- Circuito de protección del consumible en caso de entrar en contacto con la pieza.
- Rearme rápido para mejorar los tiempos de corte efectivo.
- Activado por el gatillo de la antorcha. No hace falta acceder al panel de control de la fuente de potencia XT.

We Bring Intelligence to the Table.™

Reduce sus gastos energéticos

En comparación con los sistemas anteriores, los sistemas Ultra-Cut XT consumen alrededor del 20 % menos de corriente y tienen una eficiencia eléctrica promedio de más del 92 %. Cumplen con el nivel V de las normas de eficiencia de la Unión Europea, y ayudarán a que las empresas reduzcan sus facturas por el suministro eléctrico.

Soluciones inteligentes que nos distinguen de la competencia

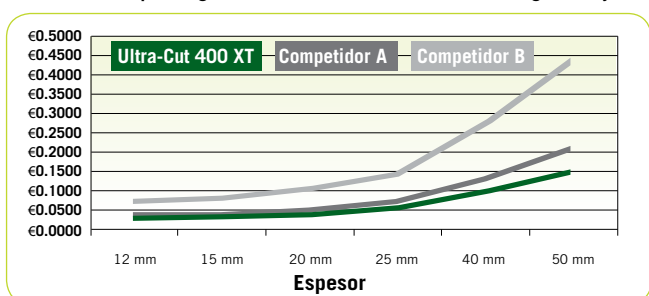
Desde una tecnología superior para el corte de metales gruesos hasta un mejor marcado con plasma, Thermal Dynamics® ofrece soluciones inteligentes de alta precisión para aplicaciones de corte por plasma automatizado. La serie XT permite acceder a estos poderosos recursos de corte.

Tecnología HeavyCut™

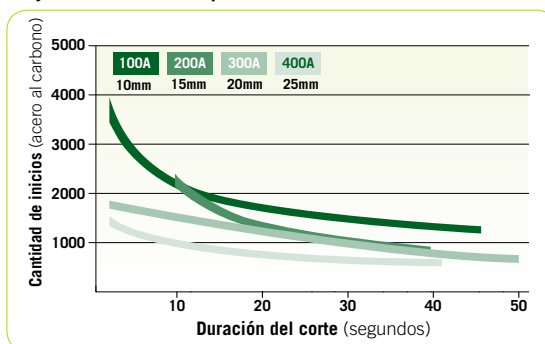
Cuando se trata de cortar piezas de más de 20 mm de espesor, confíe en la tecnología HeavyCut para obtener la mejor calidad de corte, la duración y la precisión de los consumibles XTremeLife™ y los electrodos HeavyCut de 300 A y 400 A con múltiples insertos de hafnio que aumentan la vida de las piezas en aplicaciones con elevadas corrientes de corte.



Coste del corte por longitud en acero al carbono con la tecnología HeavyCut



Mayor duración de las piezas con consumibles XTremeLife™



Tecnología Diameter PRO™

Diámetro PRO es una solución inteligente basada en un software que permite que el controlador iCNC XT de Thermal Dynamics optimice la calidad de la perforación en agujeros con una relación diámetro/espesor de 1:1 o mayor.

Este es el proceso ideal para obtener un agujero de precisión o radios con una mínima o ninguna conicidad en acero al carbono y aluminio de 3 a 25 mm.

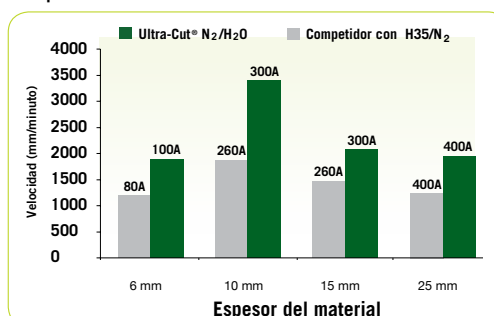


Tecnología WMS (Nebulización de agua secundaria) para optimizar el corte en metales no ferrosos

El sistema WMS ofrece una calidad de corte excelente en materiales no ferrosos y un bajo coste de utilización mediante el uso de N₂ como gas de plasma y agua común como protección secundaria. El agua secundaria libera hidrógeno y produce una atmósfera reductora en el corte que disminuye la oxidación en la superficie de la cara del corte.

- El proceso más rápido para cortar metales no ferrosos con velocidades de corte mucho más altas que con el uso de gas H35.
- Calidad de corte excelente en metales no ferrosos mediante el uso de N₂ como gas plasma y agua común como protección secundaria.
- Menor coste operativo.
- Corte libre de rebabas desde 1 mm hasta 40 mm.
- Superficie de corte libre de óxido.
- Amplio intervalo de parámetros.

Comparación de las velocidades de corte en acero inoxidable



Thermal Dynamics® presenta sus **SISTEMAS ULTRA-CUT® XT**



Con la flexibilidad para crecer con su negocio, usted puede comenzar con un sistema Ultra-Cut 100 XT y, cuando esté listo, ampliar a un sistema de 200, 300 o 400 A. Con la serie Ultra-Cut XT, nunca tendrá que preocuparse de elegir el sistema correcto.

Flexibilidad aumentada – Amplíe de acuerdo al crecimiento de sus necesidades de corte

Thermal Dynamics diseñó el Ultra-Cut XT con la flexibilidad necesaria para crecer con su negocio. Equipada con «bloques de inversores» modulares y una cabina común para todos los amperajes, permite pasar de un sistema de 100 A a otro de 200, 300 o 400 A, con solo instalar bloques adicionales*. Un técnico puede instalar un nuevo bloque inversor en menos de 30 minutos.

El enfoque inteligente de Thermal Dynamics significa que nunca más su compra será insuficiente. Con los sistemas Ultra-Cut XT, usted siempre tendrá la cantidad correcta de potencia hoy, y mañana.

** Cuando amplía a 200 o más amperios, simplemente conecte el refrigerador externo adicional necesario para el sistema, cambie a los consumibles apropiados y ya está listo para cortar.*

Fácil de mantener

El diseño modular del sistema de alta precisión Ultra-Cut XT no solo es más fácil de actualizar, también es más fácil de mantener.

- El display digital indica la corriente y las amperaje, y le mantiene informado acerca del estado del sistema XT para acelerar la detección y solución de problemas.
- Los componentes comunes del sistema XT minimizan la necesidad de stock.

Mejor control del flujo y el marcaje por plasma con el control automático de gas

Un buen control del flujo de gas mejora la calidad del corte y aumenta la duración de los consumibles. El control del flujo digital con el control de gas automático si está integrado con el controlador iCNC XT — proporciona un mayor nivel de control de calidad. Juntos, ambos controles establecen y controlan inmediatamente la presión del gas, dando lugar a menores tiempos de ciclo y un corte más productivo. Y para el marcaje con plasma de argón, la consola de gas automática y la Ultra-Cut XT minimizan el ciclo de purga entre el marcaje y el corte, así como el tiempo de cambio de proceso asociado con los controles manuales. Cambie fácilmente entre corte y marcaje para:

- Marcar la ubicación de soldaduras
- Escribir números de lote
- Trazar líneas de plegado o de corte

Fiabilidad – Rendimiento en el que puede confiar

Thermal Dynamics prueba rigurosamente sus cortadoras de plasma para garantizar un rendimiento impecable. Si su Ultra-Cut XT necesita mantenimiento o reparación, nuestro enfoque modular minimiza el inventario de piezas y el tiempo de reparación.



We Bring Intelligence to the Table.™



Antorchas con tecnología XT™ – El nuevo estándar para sistemas de corte por plasma de alta precisión



No se necesitan herramientas

Al contrario que con otras antorchas, no se necesitan herramientas para cambiar los consumibles de la antorcha ni los componentes principales del cabezal.

Cabezal diseñado a prueba de fugas

El refrigerante no gotea por el cabezal de la antorcha al desmontar el cartucho de consumibles del cabezal y evita que entre aire en el sistema y quede atrapado en las tuberías.

Componentes autocentrantes

La gran precisión empleada en la fabricación de las piezas consumibles y el cuerpo de la antorcha, permite un ajuste y una alineación exactos que mantiene a las piezas perfectamente posicionadas corte tras corte. La punta y el electrodo se alinean de forma independiente y aseguran el centrado preciso del cartucho de consumibles tras cada cambio de piezas. Esto garantiza la mejor calidad de corte una y otra vez.

Garantía superior

La garantía de la antorcha XT de Thermal Dynamics cubre los componentes y la mano de obra para su reparación por todo un año.

Cortes de precisión en todos los metales

La tecnología de gas doble de las antorchas XT ofrece el flujo de plasma con mayor densidad de arco de la industria y permite obtener cortes de precisión en acero al carbono, acero inoxidable, aluminio y otros materiales no ferrosos. Las opciones para el gas de plasma son aire, N₂, O₂, Ar-H₂ y Ar para marcaje. Para el gas de protección las opciones son aire, N₂, O₂, o Ar-H₂ y H₂O.

Diseñado para producciones exigentes

La amplia gama de parámetros de funcionamiento de la antorcha XT permite una gran variedad de velocidades, lo que significa que obtendrá más cortes con mayor frecuencia y menor desperdicio de material y tiempo.

- Menor criticidad de la altura de la antorcha.
- Amplio abanico de parámetros operativos para lograr cortes sin rebabas.

XTR Antorcha de Alta Precisión para corte robotizado y biselado.

La antorcha para robótica XTR está diseñada con cables y mangueras incorporados que ofrecen lo último en ligereza, flexibilidad, visibilidad y robustez. Esta reducción global del diámetro y mínimos radios de curvatura hacen que esta antorcha sea extremadamente duradera bajo los efectos de repetidos movimientos articulados.

Los consumibles y el cuerpo de la antorcha están estudiados para ensamblarse con precisión para una alineación absolutamente perfecta corte tras corte.

Los consumibles especialmente diseñados para corte biselado son aptos para cortes en ángulos de hasta 45 grados.



Tecnología 3DPro

La tecnología 3DPro aporta todas las herramientas necesarias al corte de alta precisión robotizado.

Las buzas de protección de arrastre y consumibles de bajo amperaje (desde 15A) confieren una calidad de corte parecida al laser. Una escala graduada en el cuerpo de la antorcha facilita la colocación posicionamiento preciso.

Cada antorcha incluye un útil de aprendizaje y posicionamiento que facilita el ajuste del robot cuando en modo "Teach"

El cartucho de consumibles SpeedLok Reduce el tiempo de cambio utensilio a segundos, mejorando así la productividad.

El sistema Ultra-Cut XT es la última incorporación al sistema integrado de soluciones de plasma automatizadas de Thermal Dynamics. La nueva generación Ultra-Cut XT combina el corte de alta precisión con excepcionales beneficios de coste-rendimiento para ofrecer operaciones de corte por plasma más rentables.

Thermal Dynamics® presenta sus SISTEMAS ULTRA-CUT® XT

La tecnología del sistema XT™

Control de gas automático

Control Digital para el ajuste rápido y fácil por frecuentes cambios de proceso, material y espesor. Imprescindible para marcar con argón y cuando se requiere un rápido cambio entre los procesos de corte y marcaje.

- Controlado por microprocesador para optimizar la calidad de corte y la vida útil de los consumibles
- Actualización de la potencia. Los bloques inversores pueden ser fácilmente añadidos para aumentar la capacidad de corte.

Antorcha XT

Cambios de consumibles más rápidos con la tecnología SpeedLok para reducir el tiempo de espera.



Control de gas manual

Ofrece un rendimiento fiable con un flujo de gas estable y un preciso control de la presión.

Iniciador de arco electrónico

Para reducir las emisiones de alta frecuencia y evitar las interferencias eléctricas.

Capacidad del sistema

		Ultra-Cut 100 XT	Ultra-Cut 200 XT	Ultra-Cut 300 XT	Ultra-Cut 400 XT
ACERO AL CARBONO	Espesor de perforación normal de producción	15 mm*	25 mm	40 mm	50 mm*
	Capacidad máxima de perforación	15 mm*	40 mm	45 mm	50 mm*
	Inicio desde el borde	20 mm	65 mm	75 mm	90 mm
ACERO INOXIDABLE	Espesor de perforación normal de producción	15 mm*	25 mm	25 mm	50 mm*
	Capacidad máxima de perforación	15 mm*	25 mm	30 mm	50 mm*
	Inicio desde el borde	20 mm	50 mm	50 mm	100 mm
ALUMINIO	Espesor de perforación normal de producción	15 mm*	20 mm	25 mm	50 mm*
	Capacidad máxima de perforación	15 mm*	25 mm	30 mm	60 mm*
	Inicio desde el borde	20 mm	50 mm	50 mm	90 mm

* Con función retracción perforación

We Bring Intelligence to the Table.™



Datos Técnicos*

	Ultra-Cut 100 XT	Ultra-Cut 200 XT
Corriente de salida nominal	100 A	200 A
Rango de regulación	5 - 100 A	5 - 200 A
Tensión de la salida	180 V	180 V
Tensión de alimentación	Trifásica 400 V, 50 - 60 Hz	Trifásica 400 V, 50 - 60 Hz
Corriente absorbida	31 A a 400 V	62 A a 400 V
Ciclo de trabajo (a 104°F / 40°C)	100% (20 kW)	100% (40 kW)
Tensión de vacío (OCV)	425 V	425 V
Gas de plasma	Aire, O ₂ , Ar-H ₂ , N ₂ a 8,3 bar y Ar para marcaje	Aire, O ₂ , Ar-H ₂ , N ₂ a 8,3 bar y Ar para marcaje
Gas de protección	Aire, N ₂ , O ₂ a 8,3 bar, H ₂ O a 0,6 L/min.	Aire, N ₂ , O ₂ a 8,3 bar, H ₂ O a 0,6 L/min.
Peso de la máquina	186 kg	205 kg
Dimensiones	1219 mm x 698 mm x 1031 mm	1219 mm x 698 mm x 1031 mm
Certificaciones	CSA, CE, CCC	CSA, CE, CCC
	Ultra-Cut 300 XT	Ultra-Cut 400 XT
Corriente de salida nominal	300 A	400 A
Rango de regulación	5 - 300 A	5 - 400 A
Tensión de la salida	180 V	200 V
Tensión de alimentación	Trifásica 400 V, 50 - 60 Hz	Trifásica 400 V, 50 - 60 Hz
Corriente absorbida	93 A a 400 V	137 A a 400 V
Ciclo de trabajo (a 104°F / 40°C)	100% (60 kW)	100% (80 kW)
Tensión de vacío (OCV)	425 V	425 V
Gas de plasma	Aire, O ₂ , Ar-H ₂ , N ₂ a 8,3 bar y Ar para marcaje	Aire, O ₂ , Ar-H ₂ , N ₂ a 8,3 bar y Ar para marcaje
Gas de protección	Aire, N ₂ , O ₂ a 8,3 bar, H ₂ O a 0,6 L/min.	Aire, N ₂ , O ₂ a 8,3 bar, H ₂ O a 0,6 L/min.
Peso de la máquina	244 kg	252 kg
Dimensiones	1219 mm x 698 mm x 1031 mm	219 mm x 698 mm x 1031 mm
Certificaciones	CSA, CE, CCC	CSA, CE, CCC

* Sujetas a cambios sin aviso previo.

Thermal Dynamics® presenta sus
SISTEMAS ULTRA-CUT® XT

Tabla de velocidad de corte para los sistemas Ultra-Cut XT

Material	Amperios	Gas Plasma / protección	Espesor en mm	Velocidad en mm/minuto
Acero al carbono	30	O ₂ /O ₂	3	910
	70	O ₂ /Aire	6	3100
	100	O ₂ /Aire	6	4030
			10	2300
	200	O ₂ /Aire	25	1250
			35	750
	300	O ₂ /Aire	20	2540
			25	1780
			35	900
	400	O ₂ /Aire	25	2100
		40	1330	
		50	790	
Acero Inoxidable	30	N ₂ /H ₂ O	1.5	3100
	50	N ₂ /H ₂ O	2	4310
			5	1523
	70	N ₂ /H ₂ O	6	1495
	100	H35/N ₂	6	1880
			10	1350
	100	N ₂ /H ₂ O	6	1810
	200	N ₂ /H ₂ O	20	1100
			25	900
	300	N ₂ /H ₂ O	25	1030
			35	760
	300	H35/N ₂	25	920
			40	760
	400	N ₂ /H ₂ O	20	2286
			40	760
400	H35/N ₂	25	1170	
		50	440	
400	H35/H35	100	90	
Aluminio	50	Aire/Aire	3	1520
		N ₂ /H ₂ O	6	2760
	100		10	1700
		N ₂ /H ₂ O	20	2200
			25	1300
	300	N ₂ /H ₂ O	25	1560
			32	1000
		H35/N ₂	25	2190
	400	N ₂ /H ₂ O	20	2200
			40	1350
400	H35/N ₂	25	2330	
		50	810	

Nota: La tabla de velocidades de corte contiene datos preliminares y está sujeta a cambios sin aviso previo. Tenga cuidado al realizar comparaciones. Las velocidades indicadas anteriormente son las que permiten obtener los cortes de mejor calidad, mientras que, a menudo, nuestros competidores solo muestran las velocidades máximas de corte. A pesar de que se pueden alcanzar velocidades mucho mayores, la calidad del borde y el ángulo del chafán pueden resultar comprometidos. Las capacidades que se indican en esta tabla se obtuvieron usando consumibles nuevos, gas y corriente correctamente ajustados y un control exacto de la altura de la antorcha con ésta perpendicular a la pieza. La tabla de utilización no enumera todos los procesos disponibles para los sistemas Ultra-Cut XT. Si necesita más información, rogamos se comunique con Thermal Dynamics.

